



Attrezzeria Fabrianese

Gatti Siro

di Berna Bice & C. s.r.l.



ISO 9001 - Cert. n° 1873



CERTIFICATO DI ESAME MAGNETOSCOPICO (MT)

n° Certificato ...:

data esame

costruttore

committente

n° ordine (commessa) e data

commessa costruttore

del

IDENTIFICAZIONE DEL LOTTO

descrizione sintetica del particolare ed identificazione del materiale		specifiche di riferimento e disegno		n° pezzi	
				lotto	campione esaminato
descrizione		specifiche esecuzione esame e campionatura			campione prescritto da specifica
materiale		disegno			
eventuale documento MD-23 allegato				<input type="checkbox"/>	

STRUMENTAZIONE UTILIZZATA

	matricola ..:
	matricola ..:
	matricola ..:
	matricola ..:

DESCRIZIONE PROCEDIMENTO

(Pulitura - Metodo di magnetizzazione - Metodo di ispezione - Smagnetizzazione)

pulitura delle superfici in prova

magnetizzazione ottenuta con

puntali <input type="checkbox"/>		giogo <input type="checkbox"/>		bobina <input type="checkbox"/>		conduttore centrale <input type="checkbox"/>	
tensione	V	tensione	V	tensione	V	tensione	V
intensità	A	intensità	A	intensità	A	intensità	A
distanza	mm	distanza	mm	distanza	mm	Ø assiale	mm

a secco <input type="checkbox"/>	a umido <input type="checkbox"/>	fluorescente <input type="checkbox"/>
polvere: <input type="checkbox"/> nera <input type="checkbox"/> grigia <input type="checkbox"/> rossa <input type="checkbox"/>	polvere: <input type="checkbox"/> nera soluzione di: <input type="checkbox"/> acqua <input type="checkbox"/> olio	lungh. onda luce [μm]: polvere in sospensione in: <input type="checkbox"/> acqua <input type="checkbox"/> olio
marca delle polveri utilizzate	marca delle polveri utilizzate	marca delle polveri utilizzate

smagnetizzazione delle superfici in prova: effettuata non effettuata

CONDIZIONI DI ESAME


esame effettuato prima della lavorazione <input type="checkbox"/>	esame effettuato dopo la lavorazione <input type="checkbox"/>
esame effettuato dopo trattamento termico <input type="checkbox"/>	esame effettuato dopo prova di collaudo <input type="checkbox"/>
esame effettuato dopo n° ore di funzionamento <input type="checkbox"/>	esame effettuato dopo n° ore di funzionamento <input type="checkbox"/>
condizioni superficiali:	come lamiera <input type="checkbox"/> come forgiato <input type="checkbox"/> come saldato <input type="checkbox"/> come lavorato di macchina <input type="checkbox"/> come sabbiato <input type="checkbox"/> altro <input type="checkbox"/>

ESITO DELL' ESAME

nessuna indicazione da registrare:

indicazioni da registrare:

- note sulle indicazioni registrate

Risultato esame: conforme non conforme  **selezione**

Risultato selezione: n° ulteriori pezzi esaminati: n° pezzi conformi: n° pezzi non conformi (scarti):

Operatore di II° livello abilitato conformemente a UNI EN-473 e ANST-TC-1A ad eseguire l'esame ed al rilascio del corrispondente certificato :		Luigi Mastriforti	n° certificato (UNI EN-473): 15304/PND/C n° certificato (ANS-TC-1A): FG 1828
data di compilazione certificato	timbro dell'azienda	timbro e firma dell'operatore	